



GEVACRIL THE ACRYLIC SPECIALIST

○ ● ■ Cast and Extruded Acrylic Tubes, Rods, Bars, Balls ■ ● ○

1.6 Cast tubes under pressure: synthetic table

TABLE 3: Cast tubes under pressure

CAST ACRYLIC TUBES IN PMMA: service pressure at 18 °C								
External Diameter mm.	Thickness 3 mm	Thickness 4 mm	Thickness 5 mm	Thickness 6 mm	Thickness 7 mm	Thickness 8 mm	Thickness 10 mm	Spec. thickn. Thickness 12-15 mm
25	26,00	***	***	***	***	***	***	***
44	14,77	19,70	24,62	***	***	***	***	***
50	13,00	17,33	21,67	26,00	***	***	***	***
60	10,83	14,44	18,06	21,67	25,28	28,89	36,11	***
64	10,16	13,54	16,93	20,31	23,70	27,08	33,85	***
70	9,29	12,38	15,48	18,57	21,67	24,76	30,95	37,14
76	8,55	11,40	14,25	17,11	19,96	22,81	28,51	34,21
80	8,13	10,83	13,54	16,25	18,96	21,67	27,08	32,50
90	7,22	9,63	12,04	14,44	16,85	19,26	24,07	28,89
100	6,50	8,67	10,83	13,00	15,17	17,33	21,67	26,00
110	5,91	7,88	9,85	11,82	13,79	15,76	19,70	23,64
115	5,65	7,54	9,42	11,30	13,19	15,07	18,84	22,61
120	5,42	7,22	9,03	10,83	12,64	14,44	18,06	21,67
120	5,42	7,22	9,03	10,83	12,64	14,44	18,06	21,67
125	5,20	6,93	8,67	10,40	12,13	13,87	17,33	20,80
134	4,85	6,47	8,08	9,70	11,32	12,94	16,17	19,40
139	4,68	6,24	7,79	9,35	10,91	12,47	15,59	18,71
150	4,33	5,78	7,22	8,67	10,11	11,56	14,44	17,33
150	4,33	5,78	7,22	8,67	10,11	11,56	14,44	17,33
160	4,06	5,42	6,77	8,13	9,48	10,83	13,54	16,25
164	3,96	5,28	6,61	7,93	9,25	10,57	13,21	15,85
170	3,82	5,10	6,37	7,65	8,92	10,20	12,75	15,29
185	3,51	4,68	5,86	7,03	8,20	9,37	11,71	14,05
200	3,25	4,33	5,42	6,50	7,58	8,67	10,83	13,00
200	3,25	4,33	5,42	6,50	7,58	8,67	10,83	13,00
220	2,95	3,94	4,92	5,91	6,89	7,88	9,85	11,82
240	2,71	3,61	4,51	5,42	6,32	7,22	9,03	10,83
250	2,60	3,47	4,33	5,20	6,07	6,93	8,67	10,40
260	2,50	3,33	4,17	5,00	5,83	6,67	8,33	10,00
300	***	2,89	3,61	4,33	5,06	5,78	7,22	8,67
300	***	2,89	3,61	4,33	***	***	***	***
400	***	2,17	2,71	3,25	3,79	4,33	5,42	***
500	***	***	2,17	2,60	3,03	3,47	4,33	***